

マスタ加工・超精密微細加工受託サービス

超精密微細加工技術により、高精細、高面粗度をもつ金型を製作することが可能です。これは電鍍用マスターにもご利用いただけますし、入れ子金型としてもすぐに利用可能です。樹脂へも超精密加工が可能なので、本番成型金型の製作前に直接樹脂への精密加工を行い精密樹脂レプリカにて所望製品の事前スペック検証が可能です。

入れ子金型

すぐに成型にご利用いただけます。

電鍍用マスター金型

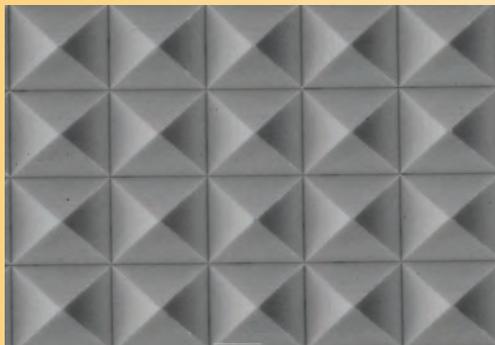
電鍍マスターとして製作致します。

精密樹脂レプリカ

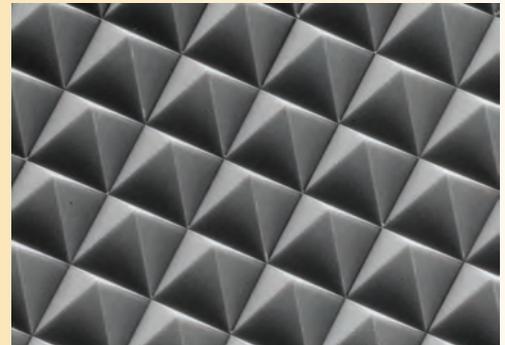
樹脂への精密加工で事前検証が可能です。



V溝 (20umピッチ)



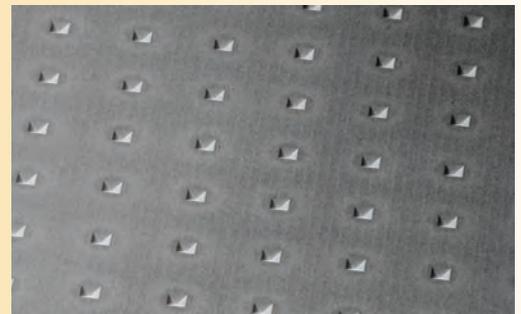
四角錐プリズム (連続) (120umピッチ)



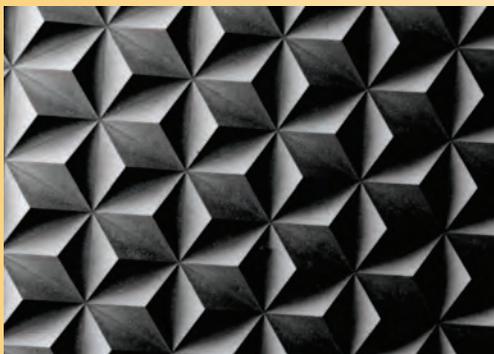
四角錐プリズム (連続) (30umピッチ)



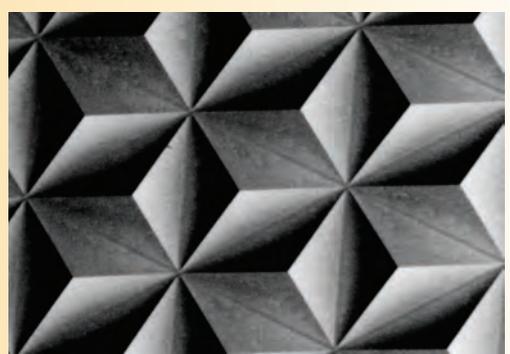
四角錐プリズム (間欠)



四角錐プリズム (間欠)



三角錐プリズム (15umピッチ)



三角錐プリズム (150umピッチ)

微細加工事例

超精密入れ子金型、電鍍用マスター金型、直加工精密樹脂レプリカの製作については下記までお問い合わせ願います。



【3-DEFお問合せ】 若狭電機産業株式会社

〒565-0806 大阪府吹田市樫切山21-S-8 TEL (06) 6876-5541 FAX (06) 6876-3154

<http://www.wakasadenki.co.jp/> E-mail: info2@wakasadenki.co.jp

マスタ加工・超精密微細加工受託サービス

超精密微細加工技術により、高精細、高面粗度をもつ金型を製作することが可能です。これは電鍍用マスターにもご利用いただけますし、入れ子金型としてもすぐに利用可能です。樹脂へも超精密加工が可能なので、本番成型金型の製作前に直接樹脂への精密加工を行い精密樹脂レプリカにて所望製品の事前スペック検証が可能です。

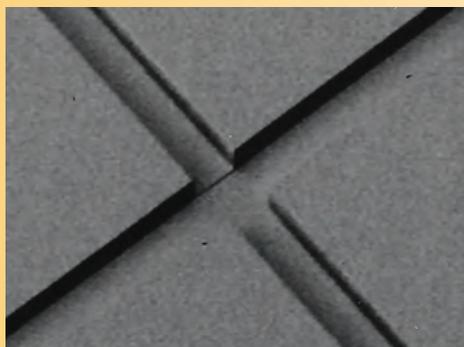
入れ子金型

電鍍用マスター金型

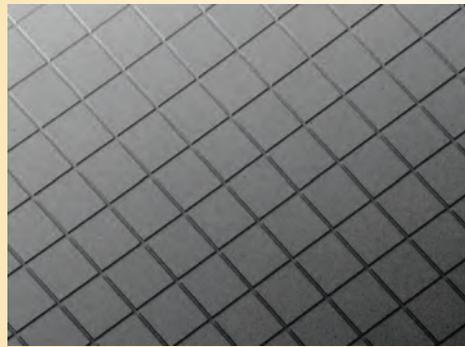
精密樹脂レプリカ



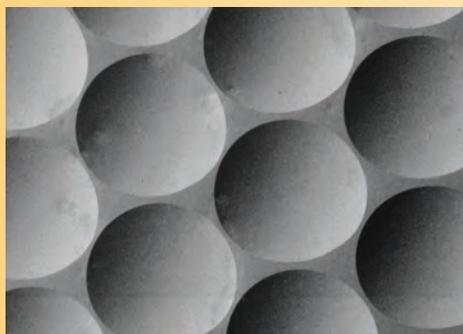
凸状矩形形状 (20um壁)



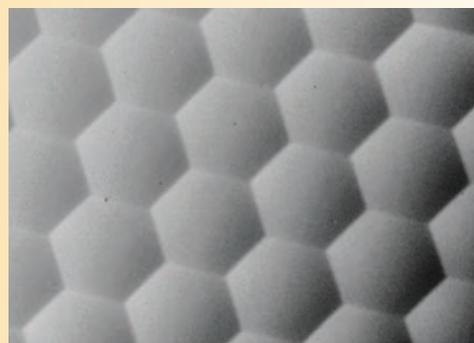
凹状矩形溝 (20um溝)



凹状矩形溝 (20um溝)



レンズアレイ



ハニカムレンズ



フレネルレンズ



同心円形状

微細加工事例

超精密入れ子金型、電鍍用マスター金型、直加工精密樹脂レプリカの製作については下記までお問合せ願います。



【3-DEFお問合せ】 若狭電機産業株式会社

〒565-0806 大阪府吹田市榎切山21-S-8 TEL (06) 6876-5541 FAX (06) 6876-3154

<http://www.wakasadenki.co.jp/> E-mail: info2@wakasadenki.co.jp